



Tillverkad i Sverige

SÄKER ISOCYANATHANtering

Mix 100

Effektiv färgblandning och förvaring

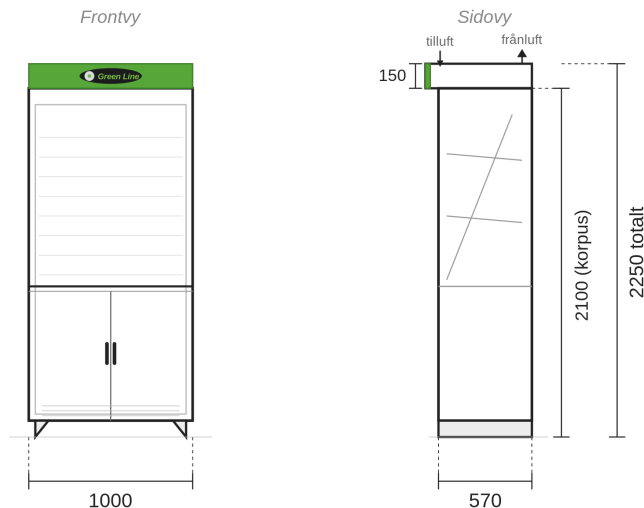
Mix 100 är ett ventilerat blandningsskåp för professionell färghantering – specialdesignat för effektiv färgblandning och säker förvaring, även av isocyanathaltiga produkter.

Ventilerade underskåp och arbetsbänk med tilluftslåda i framkant ger optimal luftcirkulation och en ren, frisk arbetsmiljö.

NYCKELARGUMENT

- 1 Ventilerad arbetsbänk**
Ventilerade underskåp och arbetsbänk säkrar optimal luftcirkulation och minimerar skadliga ångor.
- 2 Tilluftslåda i framkant**
Tillför ren, frisk luft direkt vid arbetsplatsen för en hälsosam arbetsmiljö.
- 3 Säker isocyanathantering**
Uppfyller kraven för säker hantering av isocyanater och lösningsmedel.
- 4 Plats för LED-armatur**
Förberedd för inbyggd belysning – optimalt ljus för precisionsblandning (tillbehör).
- 5 Ergonomisk & effektiv**
Organiserad arbetsplats som ökar produktiviteten och förenklar arbetsflödet.
- 6 Svensktillverkad kvalitet**
Robusta material för långvarig användning. Tillverkad i Sverige.

MÅTT



TEKNISK SPECIFIKATION

Art nr	2-5100
Material	Galvaniserat stål
Storlek (BxDxH)	1000x570x2250 mm
Frånluftsbehov	900 m ³ /h
Frånluft dimension	2 x Ø160 mm
Tilluftsbehov	350 m ³ /h
Tilluft dimension	1 x Ø160 mm
Tillbehör	LED-armatur

